



MORE THAN SENSORS  
AND AUTOMATION

# JUMO hydroTRANS H50

Feuchte- und Temperatursensor für Industrieanwendungen



## Die Top-Features im Überblick

- Hohe Lebensdauer durch Sensor-Coating
- Minimale Stillstandzeiten durch austauschbare Fühler
- Einfaches Ablesen von Prozessdaten durch Display mit integrierter Datenlogger-Funktion
- Beheizter Sensor für Hochfeuchte-Anwendungen
- Kalibrierzertifikat im Lieferumfang enthalten



Typ 907055

## Kurzinformation

Der JUMO hydroTRANS H50 überzeugt selbst bei hoher Feuchtigkeit und chemischer Belastung durch hochgenaue und stabile Temperatur- und Feuchtemessungen. Durch seinen breiten Einsatzbereich von -80 bis +180 °C und seine Fähigkeit, Drücke von bis zu 300 bar zu messen, meistert er nicht nur vielfältige Messaufgaben, sondern reduziert durch einen integrierten Datenlogger zugleich auch die Gerätekosten.

## Weitere Vorteile

- Geeignet für eine Vielzahl industrieller Feuchtemessungen
- Hochpräzise Messung
- Flexible Anschlussmöglichkeiten
- Hohe Prozesssicherheit durch optionale Alarmausgänge
- Vermeidung von Kondensat auf dem Sensor
- Automatisierte Reinigung im laufenden Betrieb

## Einsatzbereiche

- Lebensmittel und Getränke (Trocknungsprozesse)
- Thermoprosesstechnik (Trocknungsprozesse)
- Erneuerbare Energien (Brennstoffzelle)

## Technische Daten

<b>Produktname</b>	JUMO hydroTRANS H50
<b>Produktbezeichnung</b>	Feuchte- und Temperatursensor für Industrieanwendungen
<b>Typ</b>	907055
<b>Temperaturbereich</b>	-80 bis +180 °C
<b>Feuchtebereich</b>	0 bis 100 % RH
<b>Genauigkeit</b>	0,95 % RH
<b>Druckbereich</b>	0 bis 300 bar
<b>Schnittstellen</b>	Modbus, 4 bis 20 mA, 0 bis 10 V
<b>Alarmausgänge</b>	Optional
<b>Anzeige</b>	Farbdisplay mit Datenlogger-Funktion



Applikationsbeispiel: Bäckereiofen