

Kalibrieradapter für induktive Leitfähigkeitsmessung Typ 202711/21



B 202566.0.1
Kalibrieranleitung

1 Hinweise



Der Messumformer JUMO AQUIS 500 Ci und der induktive Leitfähigkeitssensor müssen anhand dieser Kalibrieranleitung B 202566.0.1 aufeinander abgestimmt werden!

Die Kalibrieranleitung wird zusammen mit dem optionalen Kalibrieradapter Typ 202711/21 geliefert.

Zur Anpassung werden benötigt:

- Messumformer/Regler JUMO AQUIS 500 Ci; Typenblatt 202566
- Induktiver Leitfähigkeits- und Temperatursensor Typenblatt 202941, 202942 oder 202943
- Kalibrieradapter für induktive Leitfähigkeitsmessung, Typ 202711/21, Typenblatt 202711



Alle erforderlichen Einstellungen sind in der vorliegenden Kalibrieranleitung beschrieben. Sollten trotzdem bei der Kalibrierung Schwierigkeiten auftreten bitten wir Sie, keine Manipulationen am Gerät vorzunehmen. Sie gefährden dadurch Ihren Garantieanspruch! Bitte setzen Sie sich mit dem Lieferanten in Verbindung.

2 Kalibrieren

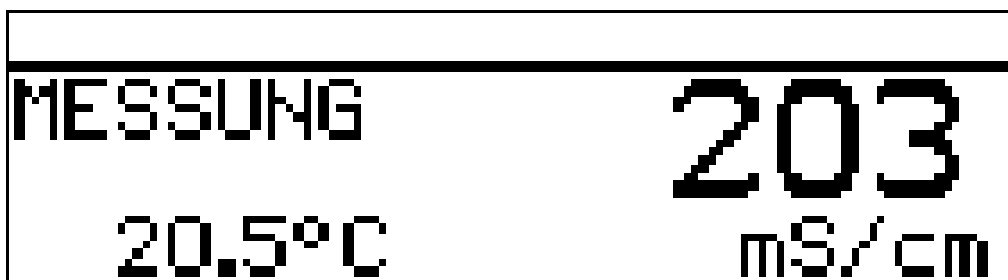


Der Kalibriervorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste  abgebrochen werden.

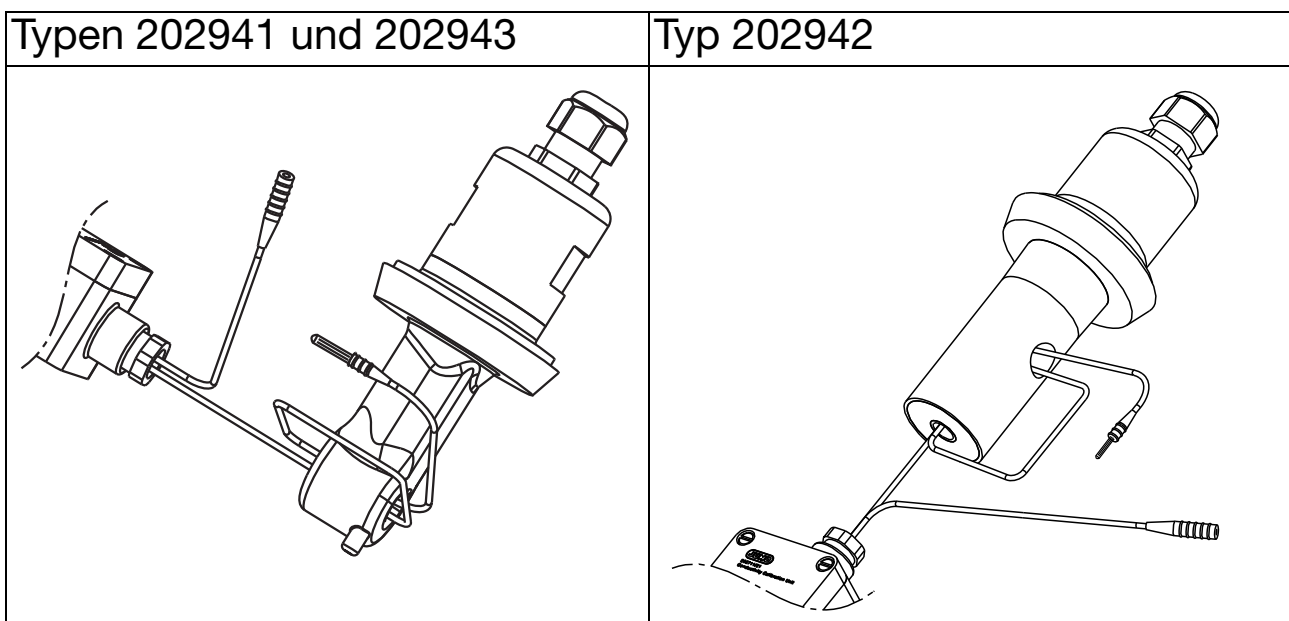
Der Messumformer arbeitet dann mit den alten Werten.

2.1 Voraussetzung

- Der induktive Leitfähigkeitssensor muss an den Messumformer JUMO AQUIS 500 Ci angeschlossen sein, siehe Kapitel „Installation“ in der Betriebsanleitung des betreffenden Messumformers.
- Der Messumformer muss mit Spannung versorgt sein, siehe Kapitel „Installation“ in der entsprechenden Betriebsanleitung.
- Der Messumformer befindet sich im „Messmodus“.



- * Das lange Kabel des Kalibrieradapters zwei mal durch die Öffnung des induktiven Leitfähigkeitssensors ziehen. Den Stecker **nicht** in die Buchse stecken - die Kabelschleife bleibt offen.



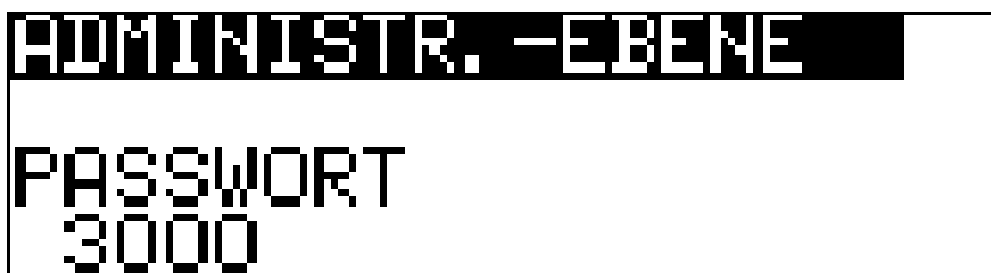


Ab jetzt - bis zum Ende der Kalibrierung - darf der sensitive Teil des induktiven Leitfähigkeitssensors nicht auf einer Fläche aufliegen oder berührt werden! Der Messwert würde dadurch verfälscht.

- * Die Taste  länger als 3 Sekunden drücken.
- * Mit den Tasten  bzw.  „ADMINISTR.-EBENE“ wählen; mit Taste  Auswahl bestätigen.



- * Mit den Tasten  bzw.  das Passwort 3000 einstellen; mit Taste  Auswahl bestätigen.



Das Kalibrierprogramm fordert zur Eingabe der Zellenkonstante auf. Die Zellenkonstante steht auf dem Typenschild des induktiven Leitfähigkeitssensors.



- * Die Taste  drücken

Das Kalibrierprogramm fordert zum ersten Kalibrierschritt auf.



KALIB. CI-SENSOR
WIDERSTAND offen
START MIT PGM

* Die Taste  drücken

Der Messumformer kalibriert jetzt den Nullpunkt. Der Vorgang dauert ca. 4 Sekunden (im Display läuft ein Count down).



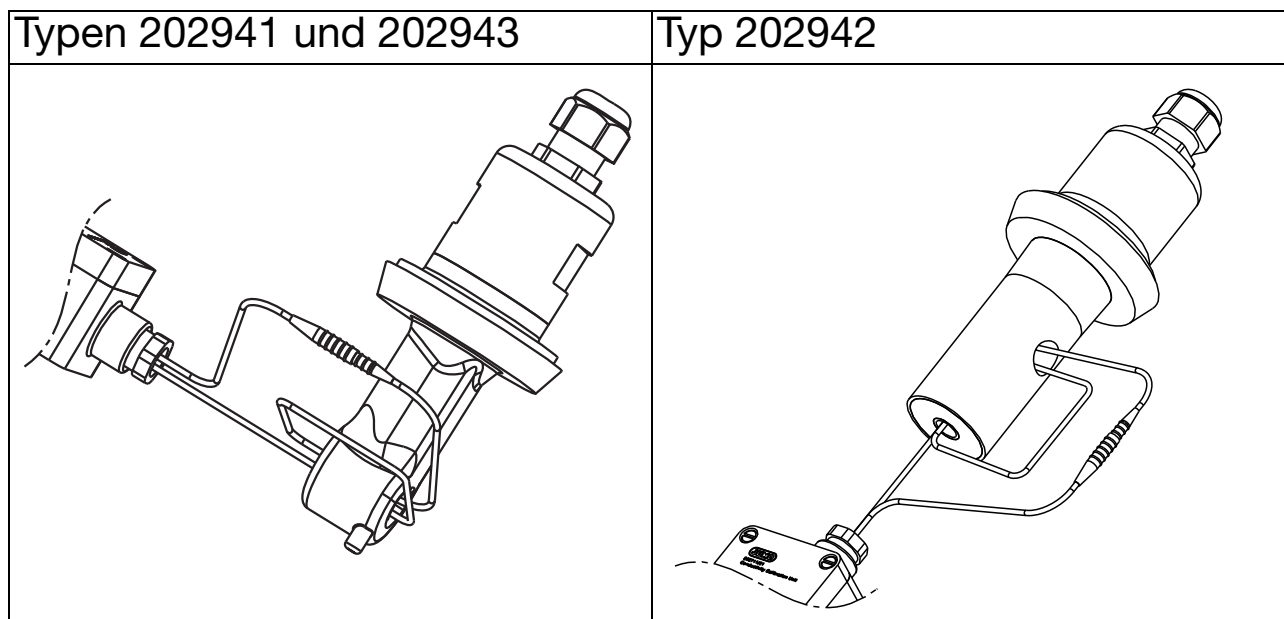
KALIB. CI-SENSOR
BITTE WARTEN ...
4 sek.

Das Kalibrierprogramm fordert den nächsten Kalibrierschritt an.



KALIB. CI-SENSOR
WIDERSTAND 20 k Ω
START MIT PGM

- * Den Stecker der Leiterschleife in die Buchse stecken - die Leiterschleife ist jetzt geschlossen.



- * Den Drehschalter des Kalibrieradapters auf den vom Messumformer angeforderten Wert einstellen.
- * Die Taste  drücken;
der zweite Kalibrierschritt erfolgt.

Nach vier weiteren Schritten ist die Kalibrierung abgeschlossen.

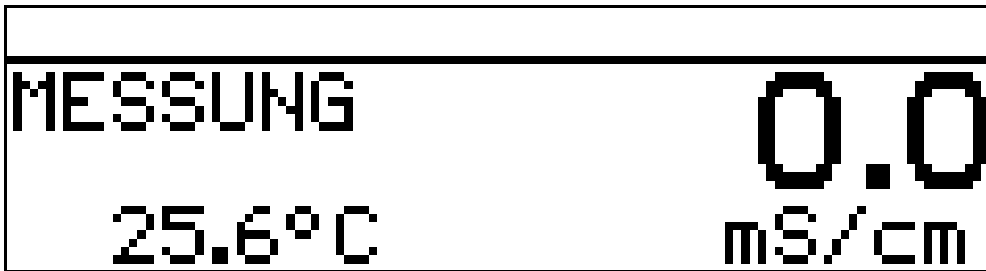
KALIB. CI-SENSOR

**KALIB. VOLLSTÄNDIG
SPEICHERN MIT PGM**

- * Die Taste  kurz drücken - die Kalibrierwerte werden übernommen und der Vorgang abgeschlossen.

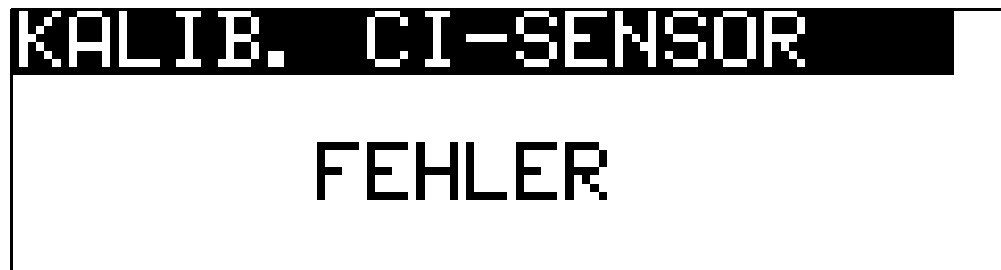
Der Messumformer kehrt in den Messmodus zurück.

* Die Kabelschleife des Kalibrieradapters entfernen.



Wenn der Messumformer „Overrange“ anzeigt, die Kabelschleife des Kalibrieradapters entfernen.

Wenn beim Kalibrieren ein Fehler auftritt, wird eine entsprechende Meldung angezeigt.



Der Kalibriervorgang muss durch Drücken der Taste  beendet werden.

Die letzten gültigen Kalibrierdaten bleiben erhalten und werden weiterhin verwendet!



JUMO GmbH & Co. KG

Moritz-Juchheim-Straße 1
36039 Fulda, Germany

Telefon: +49 661 6003-714
Telefax: +49 661 6003-605
E-Mail: mail@jumo.net
Internet: www.jumo.net

Lieferadresse:
Mackenrodtstraße 14
36039 Fulda, Germany

Postadresse:
36035 Fulda, Germany

Technischer Support Deutschland:

Telefon: +49 661 6003-9135
Telefax: +49 661 6003-881899
E-Mail: service@jumo.net

JUMO Mess- und Regelgeräte GmbH

Pfarrgasse 48
1230 Wien, Austria

Telefon: +43 1 610610
Telefax: +43 1 6106140
E-Mail: info.at@jumo.net
Internet: www.jumo.at

Technischer Support Österreich:

Telefon: +43 1 610610
Telefax: +43 1 6106140
E-Mail: info.at@jumo.net

JUMO Mess- und Regeltechnik AG

Laubisrütistrasse 70
8712 Stäfa, Switzerland

Telefon: +41 44 928 24 44
Telefax: +41 44 928 24 48
E-Mail: info@jumo.ch
Internet: www.jumo.ch

Technischer Support Schweiz:

Telefon: +41 44 928 24 44
Telefax: +41 44 928 24 48
E-Mail: info@jumo.ch

